

高密度聚异氰脲酸酯 HDPIR

1. 产品介绍

高密度聚异氰脲酸酯/聚氨酯系以异氰酸盐与聚醚为主要原料，再加上发泡剂、触媒和阻燃剂，在专门配方和严格工艺条件下经高速搅拌混合反应生成的，具有塑胶、橡胶和软木特性的发泡聚合体。成品由成千上万极微小均匀的独立密闭气泡组成，呈立体蜂窝式的结构。其热传导率低、抗压强度高、吸水率低，耐水解，不易燃，精确成型等特点，有木制品难以比拟的优良性质，是深冷管道管托，鞍座及低温设备垫块的理想新型保冷材料。

2. 产品性能及技术指标

物理特性	单 位	技术指标					
密度	kg/m ³	160	225	320	400	500	550
芯密度允许偏差	%	±10					
抗压强度	MPa	≥2.0	≥4.0	≥7.0	≥12.0	≥18.0	≥20.0
导热系数 (平均温度 25℃)	W/(m.k)	≤0.032	≤0.035	≤0.042	≤0.070	≤0.080	≤0.090
体积吸水率	%	≤1.5	≤1.5	≤1.0	≤1.0	≤1.0	≤1.0
闭孔率	%	>90					
线性膨胀系数		65×10 ⁻⁶					
使用温度	℃	-196~+120					
燃烧等级		燃烧等级不低于 GB8624-2012 中 B ₂ 级别					

3. 产品应用

主要应用于石油化工装置、液化气厂、冷冻库及中央空调系统管道、设备承重和隔热。分为滑动保冷管托，导向管托（包括垂直管道导向管托），限位/固定保冷管托，垫块系统。

4. 包装储存

管支架垫块在工厂装配完成，黑色聚乙烯薄膜缠绕，外包装用木箱（框）包装，特殊要求可根据需求定制。

5. 使用及注意事项

- (1) 管支架、垫块成套装配完成，现场拆卸后再组装。
- (2) 安装根据说明书要求进行安装。